

**РЕЙТИНГ СТУДЕНТІВ ЗА СЕРЕДНІМ БАЛОМ
СЕМЕСТРОВОГО КОНТРОЛЮ ЗА ПЕРШИЙ СЕМЕСТР
2016/2017 НАВЧАЛЬНОГО РОКУ**

Відділення технології, автоматизації та економіки

2 курс

Спеціальність: 5.03050401 Економіка підприємства

| № з/п | Прізвище, ім'я, по батькові | Група | Середній бал успішності |
|-------|---------------------------------|---------|-------------------------|
| 1 | Когут Наталія Русланівна | 15-Ек-1 | 4,67 |
| 2 | Дмитрик Христина Юріївна | 15-Ек-1 | 4,60 |
| 3 | Громко Ірина Олександрівна | 15-Ек-1 | 4,27 |
| 4 | Зобнів Мар`яна Іванівна | 15-Ек-1 | 4,20 |
| 5 | Косюта Юлія Петрівна | 15-Ек-1 | 4,20 |
| 6 | Кучер Віталія Миколаївна | 15-Ек-1 | 4,20 |
| 7 | Осташ Марта Ігорівна | 15-Ек-1 | 4,13 |
| 8 | Бунько Ірина Юріївна | 15-Ек-1 | 4,07 |
| 9 | Карпин Ігор Русланович | 15-Ек-1 | 4,07 |
| 10 | Пчола Роман Олегович | 15-Ек-1 | 4,07 |
| 11 | Мицик Наталія Володимирівна | 15-Ек-1 | 3,93 |
| 12 | Чулівська Валентина Михайлівна | 15-Ек-1 | 3,47 |
| 13 | Кузан Марія Ігорівна | 15-Ек-1 | 3,20 |
| 14 | Вітів Діана Олегівна | 15-Ек-1 | 3,13 |
| 15 | Кушнір Андрій Васильович | 15-Ек-1 | 3,07 |
| 16 | Маличкович Андрій Святославович | 15-Ек-1 | 3,07 |
| 17 | Марків Лілія Ярославівна | 15-Ек-1 | 3,00 |